

CHICHE ! Et si on vous offrait la Une ?



Visuel non contractuel

Nous voici déjà parvenus à la quarantième édition de "Bon à Savoir" et nous espérons que vous appréciez ses diverses rubriques techniques et commerciales reflétant l'actualité de notre société.

Pour débiter cette nouvelle année nous vous invitons à faire partie de la rédaction en nous proposant le sujet qui figurera en première page de l'édition de février 2010.

Il s'agira - bien évidemment - d'un article portant sur le traitement de l'air comprimé. Le sujet traitera d'une solution technique apportée à un problème particulier ou sur une application originale ou même... insolite.

L'article publié sera celui ayant retenu la meilleure attention de notre équipe commerciale.

Si vous souhaitez participer à cette opération, faites nous parvenir votre sujet par email sur l'adresse info@partenair.fr avant le 10 janvier 2010.

Une carton de 6 bouteilles de champagne récompensera le lauréat.

Nous souhaitons bonne chance à tous les participants.

Informations pratiques...

TARIF PUBLIC

Pas de changement de tarif à l'occasion du 1er janvier 2010

Notre tarif public (Edition de Mars 2008) reste toujours applicable



CONGÉS DE NOËL

Partenair sera exceptionnellement fermé

Jeudi 24 décembre
Jeudi 31 décembre

Nous vous souhaitons de passer d'excellentes fêtes de fin d'année



CONTAINERS DE PRODUCTION D'AIR RESPIRABLE



Réalisées par notre distributeur, la société FAURE AUTOMATISME, 2 unités mobiles de production d'air respirable SECUR'AIR destinées à l'industrie nucléaire viennent de subir leurs derniers tests avant livraison.

D'un débit unitaire de 360 m³/h utiles sous une pression de 9 bars, ces unités de production - installées en containers climatisés - sont entièrement autonomes et produisent une qualité d'air en conformité avec la norme NF 12 021

(Controlée et certifiée par l' APAVE) et sont également conformes aux directives internes du groupe AREVA.



Le traitement de l'air comprimé est assuré par une chaîne de filtration, d'épuration et de séchage DELTECH. Le traitement des condensats est confié à un séparateur PURO ELITE.

La qualité de l'air délivrée est contrôlée en continu par une baie d'analyse qui enregistre le point de rosée, les teneurs en Co, Co₂, O₂, la pression de service et divers autres paramètres. . .



Une baie d'alarme permet de prévenir les opérateurs (sur site et à distance) si une anomalie venait à être détectée.

La température de l'air respirable est régulée - indépendamment des conditions ambiantes de fonctionnement - afin de procurer le maximum de confort aux opérateurs amenés à intervenir parfois pendant plusieurs heures en milieu difficile.

Techniques avancées. . .

Report d'alarme sur les sècheurs série ACT.



Le contrôleur DMC 14, qui équipe la gamme de sècheurs par réfrigération ACT, permet de reporter facilement un défaut général de point de rosée. **Un contact libre de potentiel est en effet disponible en standard et paramétrable**, de manière très simple, **en seuil et en durée**.

Ce contact permet de signaler, sur site ou en en salle de contrôle, toute dérive du point de rosée **au delà du seuil choisi**. Ainsi, en cas d'encrassement du condenseur, ou lors de fortes dérives de températures estivales par exemple, le service maintenance peut **intervenir de manière préventive** avant l'arrêt du sècheur et éviter ainsi la pollution du réseau.